



Wassermischbarer Kühlschmierstoff

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- frei von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern
- frei von PCB, PCT, PTBB, MBT, Nitride, Chlor, Phosphor und Phenolen
- bor- und aminhaltig

EINSATZGEBIETE:

SPIRIT MSF 5200 ist ein universell einsetzbarer Kühlschmierstoff zum Schleifen und zur leichten bis mittleren Zerspanung von Fe-, NE-Metalle und Guss. SPIRIT MSF 5200 zeigt exzellente Ergebnisse beim Plan-, Zylinder- und Spitzenlosem Schleifen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

ISO 6743-7 L MAE

ANWENDUNGSVORTEILE:

exzellenter Korrosionsschutz
ausgezeichnete Benetzung
hervorragendes Spül- und Kühlvermögen
verlängerte Wechselintervalle durch den Einsatz neuester spezieller Additive
Bildung einer feindispersen Emulsion mit hoher Stabilität
geringe Schaumbildung
sehr hohe Bakterienresistenz
geruchsfrei

ANWENDUNGSHINWEISE:

Einsatzkonzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

Schleifen: 4 %

mittlere Zerspanung 5-7 %

schwere Zerspanung 6-9 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	990
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	68,3
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,3
Mineralölgehalt		%	37
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,3
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	8,1

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
161651	20 L
157791	208 L
157792	1000 L
313443	lose Ware

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

SPIRIT MSF 5200

April / 2025

TotalEnergies.de

